



Prezentace společnosti



www.asperatechnology.cz

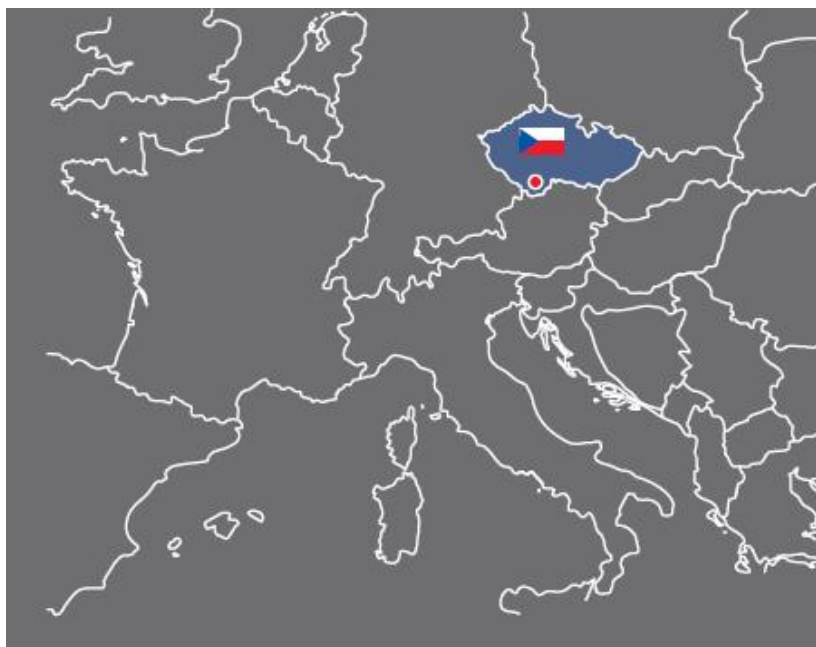
Kde nás najdete



ASPERA technology s.r.o.

Křižíkova 734/1
370 01 České Budějovice
Czech Republik

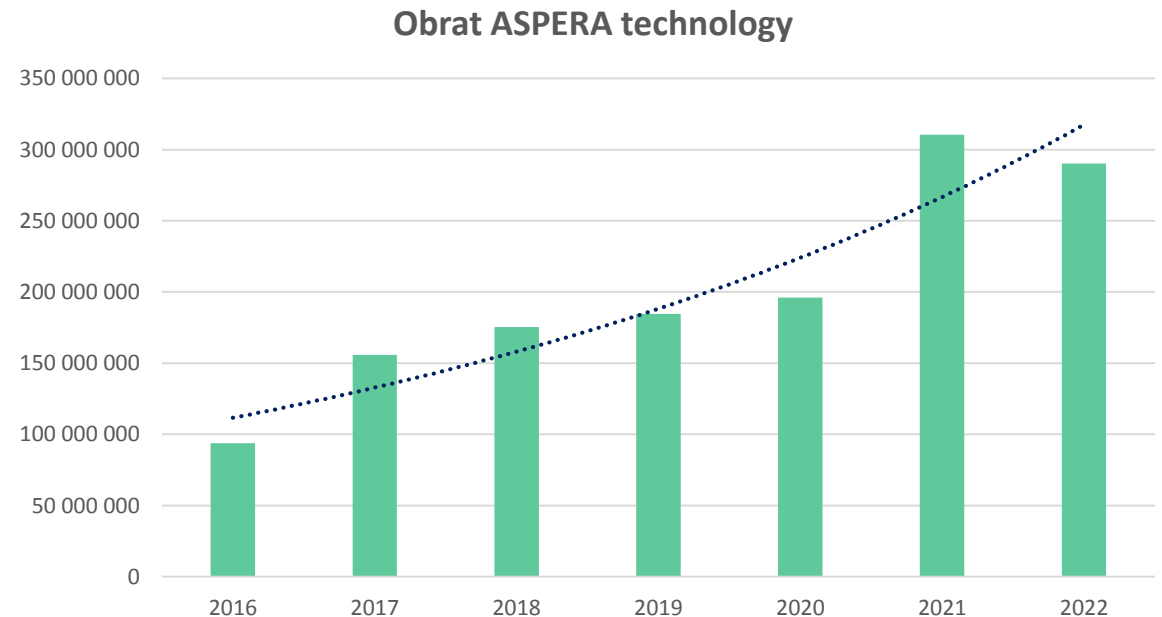
www.asperatechnology.cz



Kdo jsme – ASPERA technology s.r.o.

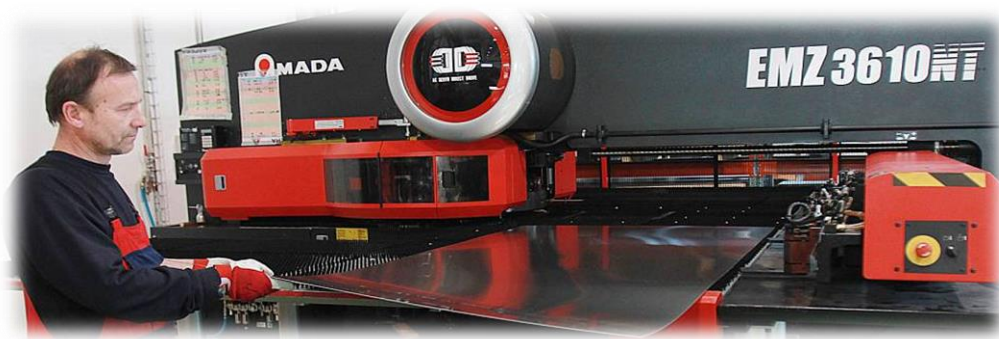
ASPERA technology s.r.o. – zakázková kovovýroba

- Zabýváme se zpracováním plechu a povrchovými úpravami, komplexní produkcí výrobků z plechu
- 2012 založeno výrobní středisko jako součást ASPERA spol. s r.o.
- 2019 osamostatnění ASPERA technology s.r.o.
- více než 10.000 metrů čtverečních produkční plochy
- 130 zaměstnanců
- 310 M CZK obrat



Co můžeme našemu zákazníkovi nabídnout

Díky pravidelným investicím do nejnovějšího strojního vybavení si upevňujeme svou relevantní pozici na trhu v oboru zakázkové plechové výroby. Pravidelně také investujeme do svých zaměstnanců formou zvyšování jejich kvalifikace a schopností.



Pokud má výrobek mít vysokou kvalitu, nejvyšší požadavky na povrchovou úpravu zajistí naše prášková lakovna, která dodá Vašemu produktu finální podobu. Díky směnnému provozu jsme navíc schopni nalakovat Vaše výrobky velmi rychle. Po předchozí domluvě Vám zajistíme dodání do druhého dne.



Náš zkušený tým díky rozsáhlému Know-How je schopný vyrobit vše, co je z plechu realizovatelné. Vynikáme rozsáhlostí výroby a širokým spektrem výrobků.



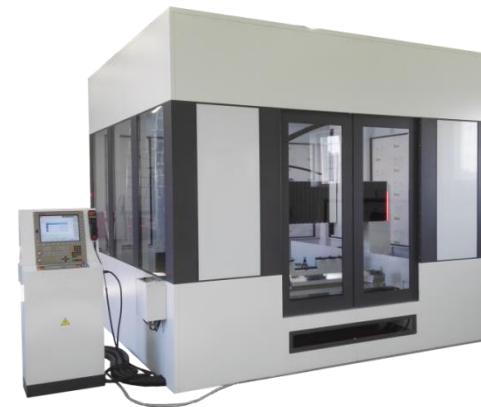
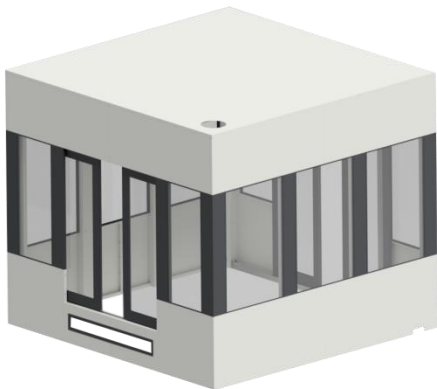
Co můžeme našemu zákazníkovi nabídnout

Nákup, Logistika a Konstrukční podpora

Náš tým se rád postará o kompletní vývoj a řízení Vašeho projektu. Nabízíme **konstrukční podporu** od 3D modelu po prototyp až k sériové výrobě.

Zkušení obchodní zástupci za Vás rádi převezmou řízení jednání a přípravu rámcových smluv. Hledáme spolehlivé a ověřené dodavatele zcela ve Vaš prospěch. Zaměřujeme se na vysokou kvalitu a spolehlivost, abychom byli schopni nabídnout konkurenceschopné ceny. Pravidelně provádíme dodavatelské audity pro spolehlivost, důvěryhodnost a férovost k zákazníkům a obchodním partnerům.

Vývoj nových produktů může probíhat na základě komplexní dokumentace předané zákazníkem, nebo může zákazník tvorbu dokumentace a návrh výrobku nechat na nás. V takovém případě dle zadání či výkresu od zákazníka navrhne konstrukci v souladu s našimi výrobními možnostmi a technologiemi.



Strojní park:

Dělení materiálu

L5-40 Laser systém Salvagnini

- Výkon **4kW**
- Maximální rozměry: 1500x4000mm
- Vysokorychlostní řez
- Maximální tloušťka materiálu:
 - Ocel 20 mm
 - Nerezová ocel 15 mm
 - Hliník 12 mm

Novinka duben 2018



L5-30 Laser systém Salvagnini

- Výkon **6kW**
- Maximální rozměry: 1500x3000mm
- Vysokorychlostní řez
- Maximální tloušťka materiálu:
 - Ocel 20 mm
 - Nerezová ocel 15 mm
 - Hliník 12 mm

Novinka leden 2023



Strojní park: Dělení materiálu, ohyb

Salvagnini integrované vysekávací a střížné centrum S4 + automatický ohyb P4

- Automatické vysekávání, stříhání, ohýbání
- Nejefektivnější flexibilní výrobní systém (FMS) na trhu
- Zásobník plechů

Novinka srpen 2022



Strojní park: Dělení materiálu

Vysekávací a střižné centrum – Salvagnini S4

- Maximální rozměry plechu: 3000 x 1500 mm
- Minimální rozměry plechu: 370 x 300 mm
- Maximální úhlopříčka: 3466 mm
- Maximální tloušťka materiálu:
 - Hliník 5 mm
 - Ocel 3 mm
 - Nerezová ocel 2 mm
- Minimální tloušťka materiálu: 0,5 mm

Novinka srpen 2022



Strojní park: Ohyb

Automatický ohyb – Salvagnini P4

- Maximální délka: 2180 mm
- Maximální výška: 203 mm
- Maximální šířka: 1524 mm
- Maximální úhlopříčka: 2500mm

Novinka srpen 2022



- Maximální tloušťka - hliník: 4 mm
- Maximální tloušťka - oceli: 3 mm
- Maximální tloušťka - nerezová ocel: 2,5 mm

Strojní park: Ohraňování plechu

Ohraňovací lis 4 m– Salvagnini B3

- Maximální ohybová síla: 170 tun
- Délka stolu: 4250 mm
- Vzdálenost mezi bočními rámy: 3640 mm
- SOS doraz
- AMS – automatické odměřování úhlů

Novinka srpen 2022



B3

Strojní park: Dělení materiálu

Vysekávací centra Amada EM2510

- Maximální rozměry: 1250x2500mm
- Tváření

instalace 2012



Vysekávací centra Amada EMZ3610

- Maximální rozměry: 1500 x 3000mm
- Závítovací jednotka
- Tváření

instalace 2013



Nůžky Safan M-Shear 310/6

- Maximální rozměry pro standardní ocel: 3000mm / tl. 6mm

instalace 2014

Strojní park

Ohýbání / Ohraňování plechu

Ohraňovací lis Trumpf TruBend 5170

- Ohraňovací délka 3,2 m / lisovací síla 170 tun

instalace 2017



Ohraňovací lis Trumpf TruBend 7036

- 1 m/36 t

instalace 2015



Ohraňovací lis Schiavi

- 4m / 220t
- Maximální otevření lisu 800mm
- Zadní dorazy: 7 CNC řízených os, v provedení Heavy Duty

instalace 2014



Ohraňovací lis Amada

- 3m / 100t
- Zadní dorazy: 4 CNC řízených os

instalace 2014

Strojní park

Ohýbání / Ohraňování plechu

Salvagnini P2Xe

Rozměry plechů (min/max)

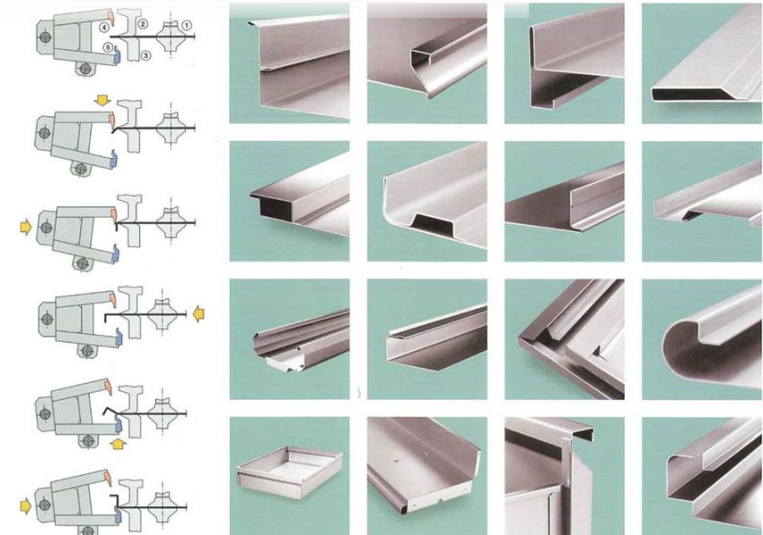
- Délka: 285 / 2495mm
- Šířka: 140 / 1524mm
- Max. úhlopříčka: 2500mm

Maximální tloušťka materiálu:

- Hliník 3mm
- Ocel 2,5mm

Technologická omezení

- Max. délka ohybu: 2100mm
- Max. výška výrobku: 165mm



Strojní park

Odhrotovací stroj Lissmac SMW 533 RTB

- 3 brusné hlavy pro perfektní opracování hran
- Technologie broušení za mokra
- Maximální šířka plechu: 950 mm
- Maximální tloušťka plechu: 120 mm

Novinka leden 2018



Strojní park

Svařovací automat na rohy Cornerweld

- Perfektní kvalita sváru
- Svařování plechu v kolmé pozici

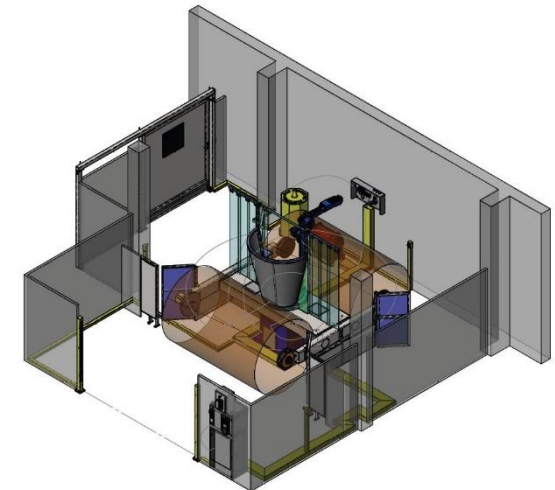
Novinka červen 2018



Svařovací robot Yaskawa Motoman MA2010

- Řídící systém DX200
- Obloukové svařování
- Perfektní kvalita sváru

Novinka červen 2020



Strojní park

Automatický formovač rohů

ACF CONERFORMER nabízí zcela nové příležitosti ve výrobě rohů. Tento nový flexibilní stroj na tvarování rohů využívá technologii výroby za studena a je možné ho použít na různý typ materiálu od hliníku po nerezovou ocel.

Novinka srpen 2019



Tlaková tryskáč kabina CAB-135P

- Tlaková jednotka
- Odsávání
- Tryskání za sucha
- Pracovní prostor: 1350x1100x1070 mm
- Disponujeme 2 stroji
 - tryskání pouze nerezových dílů
 - tryskání ostatních dílů

Novinka únor 2020



Strojní park

Obráběcí centrum MCV 1000

- Upínací plocha stolu: 1300 x 600 mm
- Max. hmotnost obrobku: 700 kg
- Pojezd v ose X: 1016 mm
- Pojezd v ose Y: 605 mm
- Pojezd v ose Z: 660 mm

Novinka únor 2020



Soustruh Masturn 50

- Oběžný průměr na ložem: 500 mm
- Vzdálenost mezi hroty: 1500 mm
- Pracovní posuv – rozsah: 0- 2000 mm/min
- Rychloposuv: 7500 mm/ min

Novinka únor 2020



Strojní park

6osé měřící rameno Absolute arm Hexagon

- Měřící objem: 2,5 m
- Absolutní enkodéry a SMART senzory
- Kalibrační certifikát dle ISO 10360-12:2016
- Přesnost dle normy ISO 10360-8:2013

- Maximální přípustná odchylka sondy, rozměr: 0,020 mm
- Maximální přípustná odchylka sondy, tvar: 0,038 mm

Novinka leden 2022



Práškové lakování- Povrchová úprava

Plně automatická lakovací linka **SURFIN**
s automatickým lakovacím boxem **WAGNER**

Maximální rozměry:

- Šířka 800mm
- Výška 1600mm
- Délka 3000mm

Sedmi stupňová předúprava povrchu postřikem včetně pasivace

Předúprava splňuje požadavky pro přípravu hliníkových povrchů dle norem GSB a Qualicoat

6 automatických nanášecích pistolí

2 manuální pistole v rámci boxu Wagner



Práškové lakování-

Povrchová úprava

Práškové centrum PXS

Novinka 2022
MODERNIZACE
PRACOVNÍŠTĚ

práškové centrum, nejvyšší standard pro dávkování práškových barev

- dávkování prášku přímo z krabice
- vibrované fludizované dávkování pro ideální přípravu prášku
- ultrazvukové síto pro redukci prachové kontaminace
- automatická optimalizace pro proces změny barvy
- integrované dokumentování spotřeby práškových barev
- rekuperace barvy
- stálost výkonu lakovací kabiny – přesnost nánosu lakované vrstvy



Technologické možnosti

Svařování dle EN 287-1 a ISO 9692 - 1

- Technologie MIG / TIG
- Uhlíkové oceli, nerez, hliník
- Včetně začištění povrchu broušením

Certifikace ČSN EN ISO 9712

- Nedestruktivní zkoušení svárů

Certifikace ČSN EN ISO 14731

- Svářečský dozor

Novinka 2023

Certifikace ČSN EN ISO 3834-2

- Požadavky na kvalitu při tavném svařování kovových materiálů

Certifikace ČSN EN ISO 15085-2

- Úroveň CL1 – svařování kolejových vozidel

Montáž

- Mechanická montáž
- Elektro montáž



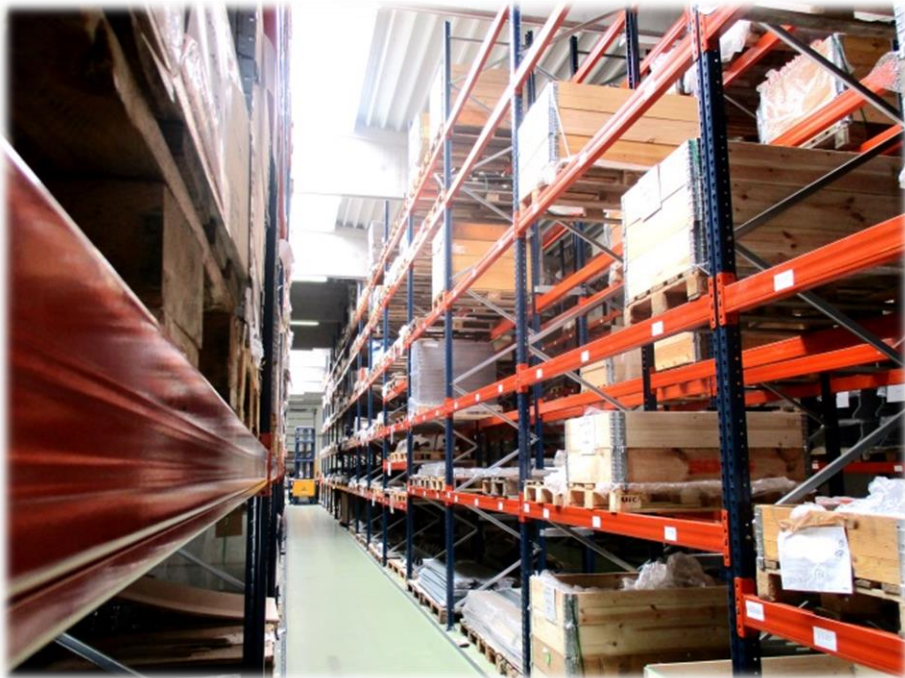
Tyto certifikace nás opravňují ke svařování zátěžových ocelových konstrukcí a součástí drážních vozidel s vysokým bezpečnostním významem.

Co můžeme našemu zákazníkovi nabídnout

Konsignační sklad

Rádi Vám poskytneme službu našeho konsignačního skladu.

Neváhejte využít naší služby konsignačního skladu. Díky tomu lze zakázky vyřizovat rychleji a flexibilněji při dlouhodobé spolupráci.



Balení

Balení probíhá dle přání zákazníka tak, aby se předešlo možnému poškození během transportu. Díky zkušenostem jsme schopni navrhnout optimální způsob balení a přepravy.

Komunikační rozhraní

Vážení obchodní partneři, z důvodu zjednodušení jsme pro Vás připravili nové komunikační rozhraní. Při zaslání Vašeho e-mailu do centrální schránky, bude korespondence automaticky přerozdělena na zodpovědné osoby, které se postarají o vyřízení Vašeho požadavku. Kontaktovat Vás budou spolupracovníci zodpovědní za danou oblast.

Poptávky

ZO: Vedoucí plánování a přípravy výroby

poptavky@asperatechnology.cz

Objednávky

ZO: Zpracování objednávek

objednavky@asperatechnology.cz

Změnová řízení

ZO: Vedoucí technologie

zmeny@asperatechnology.cz

Reklamace

ZO: Vedoucí kvality

reklamace@asperatechnology.cz

Fakturace

ZO: Účetní

faktury@asperatechnology.cz

Informace

ZO: Sekretariát

info@asperatechnology.cz

ASPERA technology s.r.o.

Křižíkova 734/1
370 01 České Budějovice
Česká Republika

info@asperatechnology.cz

www.asperatechnology.cz

