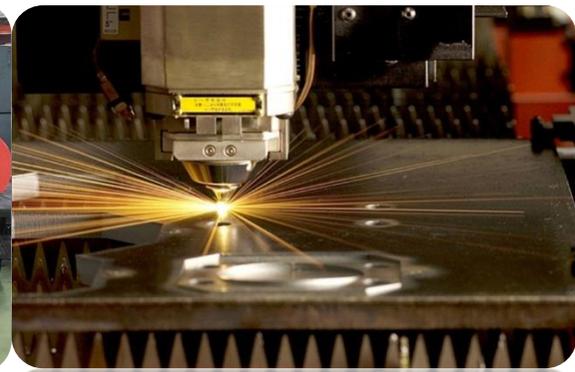




## Firmenpräsentation



[www.asperatechnology.cz](http://www.asperatechnology.cz)

## Wo finden Sie uns

---

**ASPERA technology s.r.o.**

Křižíkova 734/1  
370 01 České Budějovice  
Czech Republik

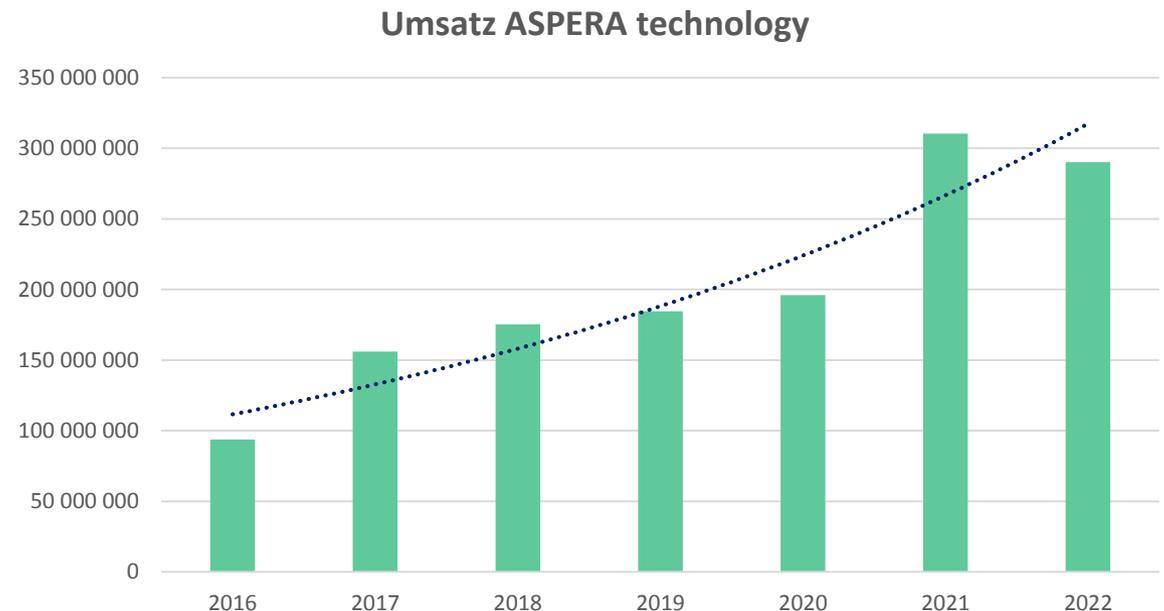
**[www.asperatechnology.cz](http://www.asperatechnology.cz)**



# Über uns—ASPERA technology s.r.o.

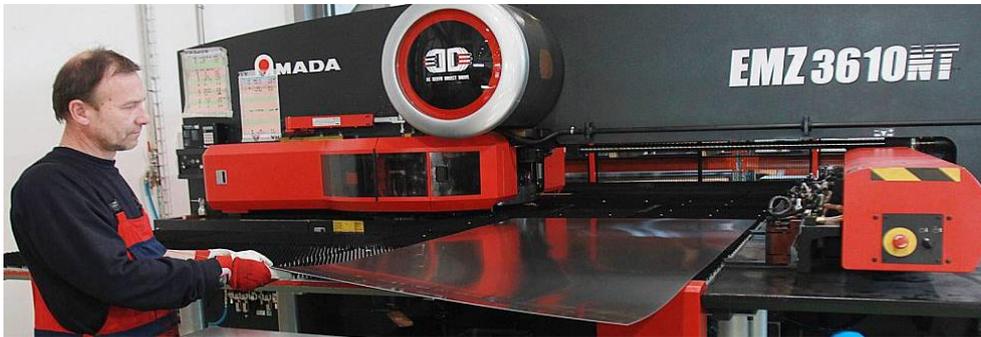
## ASPERA technology - Auftragsfertigung

- Auftragsfertiger in der Blechbearbeitung und Oberflächenbehandlung
- Werksgründung – Jahr 2012
- 2019 ASPERA technology s.r.o.
- 10.000 Quadratmeter Produktionsfläche
- 130 Festagestellte
- 310 Mio CZK Umsatz

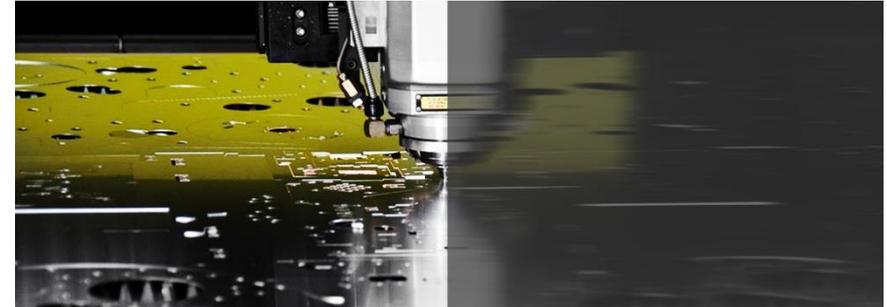


# Was können wir unseren Kunden anbieten

Durch regelmäßige Investitionen in modernste Maschinen- und Anlagentechnik festigen und bauen wir unsere Kompetenzen in allen Bereichen weiter aus. So können wir unseren Kunden stets das bestmögliche Paket an Dienstleistungen anbieten.



Soll der fertige Teil anschließend eine bestimmte Oberflächen Qualität bekommen, so ist unsere Pulverbeschichtungsanlage bei uns nur ein paar Schritte entfernt und bereit Ihrem Produkt den letzten Schliff zu geben.



Unsere erfahrene Mannschaft realisiert mit viel Know-How alles, was aus Blech und Metallfolie machbar ist. Wir bestechen durch eine außergewöhnliche Fertigungstiefe.



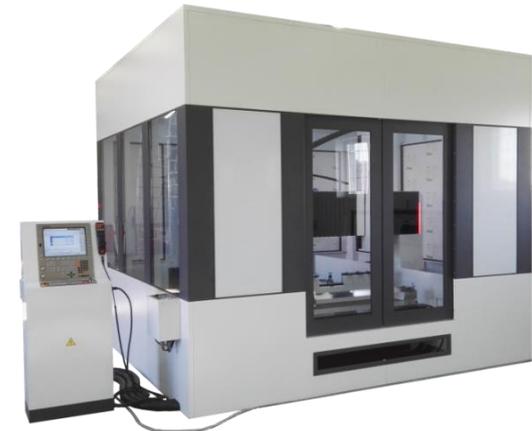
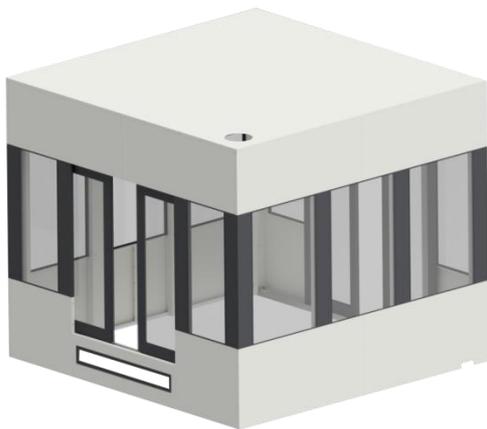
# Was können wir unseren Kunden anbieten

---

## Einkauf, Logistik und Konstruktionsabwicklung

Gerne realisiert unser Einkauf für Ihr Unternehmen die komplette Projektabwicklung. Wir bieten die komplette **Konstruktionsabwicklung** von 3D Model, Prototyp bis zum Serienfertigung.

Erfahrene strategische Einkäufer übernehmen für Sie die Verhandlungsführung und die Rahmenvertragsgestaltung. Die Möglichkeiten der Bedarfsbündelung und der Zugriff auf bestehende Rahmenverträge von Aspera Technology garantieren Ihnen wettbewerbsfähige Einkaufspreise. Wir suchen und qualifizieren geeignete Zulieferer ganz in Ihrem Sinne. Die regelmäßige Durchführung von Audits und Risikobewertung rundet die Qualifizierung der Lieferanten ab. Dabei beruht unser Vorgehen beim Aufbau und der Etablierung von Lieferanten auf der Grundlage von Zuverlässigkeit, Vertrauen und Fairness



# Maschinenpark- Werkstofftrennung

---

## L5-40 Laser System Salvagnini

- Leistung **4 kW**
- Höchstmaße: 1500 x 4000 mm
- Hochgeschwindigkeitsschnitt
- Maximale Materialstärke:
  - Aluminium 12 mm
  - Stahl 20 mm
  - Edelstahl 15 mm

Neu April 2018



## L5-30 Laser System Salvagnini

- Leistung **6 kW**
- Höchstmaße: 1500 x 3000 mm
- Hochgeschwindigkeitsschnitt
- Maximale Materialstärke:
  - Aluminium 12 mm
  - Stahl 20 mm
  - Edelstahl 15 mm

Neu Januar 2023



# Maschinenpark: Materialaufteilung

---

Salvagnini integriertes Stanz- und Schneidzentrum S4 + automatisches Biegen P4

- Der effizienteste flexible Fertigungssystem (FMS) auf dem Markt
- Automatisches schneiden, biegen und ausschneiden
- Blechschale

Neu Juni 2022



# Maschinenpark: Materialaufteilung

---

## Schneid- und Schneidzentrum - Salvagnini S4

- Maximale Blechabmessungen: 3000 x 1500 mm
- Mindestabmessungen der Platten: 370 x 300 mm
- Maximale Diagonale: 3466 mm

Maximale Materialstärke:

- Aluminium 5 mm
- Stahl 3mm
- Edelstahl 2mm
- Mindestmaterialstärke: 0,5 mm

Neu August 2022



# Maschinenpark: Biegen

## Automatisches biegen– Salvagnini P4

- Max. Länge: 2180 mm
- Max. Höhe: 203 mm
- Max. Breite: 1524 mm
- Max. Diagonale: 2500 mm

Neu August 2022



- Max. Dicke:
- Aluminium: 4 mm
- Stahl: 3 mm
- Edelstahl: 2,5 mm

# Maschinenpark: Abkannten

---

## Abkanntpresse 4 m– Salvagnini B3

- Max. Biegekraft: 170 Tonnen
- Tischlänge: 4250 mm
- Abstand zwischen Seitenrahmen: 3640 mm
- SOS-Stop
- AMS – automatische Winkelmessung

Neu ab August 2022



B3

# Maschinenpark- Werkstofftrennung

---

## Stanzmaschine Amada EM2510

- Höchstmaße : 1250 x 2500 mm
- Umformung

Inbetriebnahme 2012

## Stanzmaschine Amada EMZ3610

- Höchstmaße : 1500 x 3000 mm
- Gewindeeinheit
- Umformung

Inbetriebnahme 2013



## Schere Safan M-Shear 310/6

- Höchstmaße für Standardstahl: 3000 mm / max. Dicke 6 mm

Inbetriebnahme 2014



# Maschinenpark-

## Blech biegen / Blech kanten

---

### Abkantpresse Trumpf TruBend 5170

- Biegungslänge 3,2 m / 170 T

Inbetriebnahme 2017



### Abkantpresse Trumpf TruBend

- 1 m/36 t

Inbetriebnahme 2015

### Abkantpresse Schiavi

- 4 m/220 t
- Maximal Aufschlagen: 800 mm
- Hintere Anschläge: 7 CNC gesteuerte Achsen in Ausführung Heavy Duty

Inbetriebnahme 2014



### Abkantpresse Amada

- 3 m/100 t
- Hintere Anschläge: 4 CNC gesteuerte Achsen

Inbetriebnahme 2012



# Maschinenpark – Blech biegen / Blech kanten

## Salvagnini P2Xe

Blechabmessung (min/max)

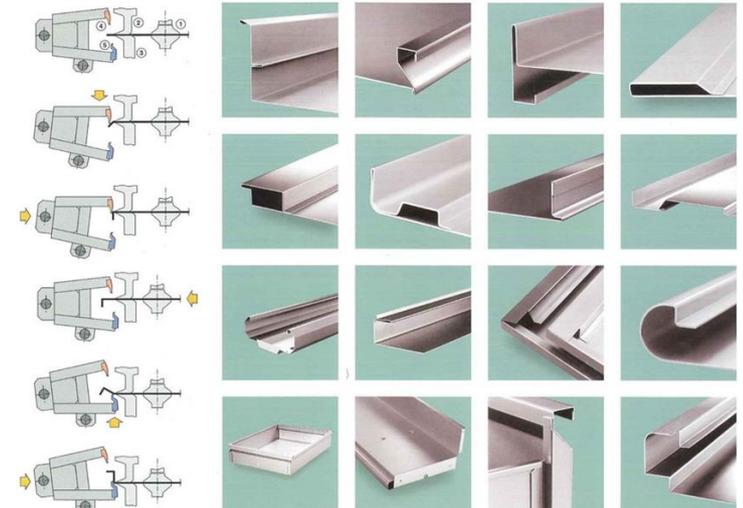
- Länge: 285 / 2495 mm
- Breite: 140 / 1524 mm
- max. Diagonale: 2500 mm

Max. Materialdicke:

- Aluminium 3mm
- Stahl 2,5mm

Technologische Beschränkungen

- max. Biegungslänge: 2100 mm
- max. Produkthöhe: 165mm



# Maschinenpark

---

## Schleifmaschine Lissmac SMW 533 RTB

- Hochwertiges Oberflächenfinish bis zum Feinschleifen
- Nassbearbeitung
- Maximale Blechbreite: 950mm
- Maximale Blechstärke: 120 mm

Neu Januar 2018



# Maschinenpark

---

## Ecknahtschweißmaschine Cornerweld

- Qualitativ hochwertige Eckschweißnähte
- Maschine für das Verschweißen von Blechen im 90°

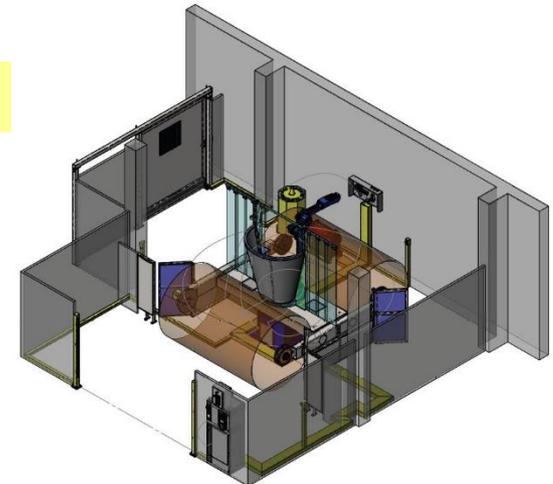
Neu Juni 2018



## Schweißroboter Yaskawa Motoman MA2010

- Kontrollsystem DX200
- Qualitativ hochwertige Eckschweißnähte
- Lichtbogenschweißen

Neu Juni 2020



# Maschinenpark

---

## Automatischer Cornerformer

ACF CONERFORMER bietet völlig neue Möglichkeiten in der Eckproduktion. Diese neue flexible Eckformmaschine nutzt die Kaltproduktionstechnologie und kann auf einer Vielzahl von Materialien von Aluminium bis Edelstahl eingesetzt werden.

Neu August 2019



## Druckstrahlkabine CAB-135P

- Druckeinheit
- Saugen
- Trockenstrahlen
- Arbeitsraum: 1350x1100x1070 mm
- Wir benutzen 2 Maschinen
  - Strahlen nur Edelstahlteile
  - Strahlen anderer Materialien

Neu Februar 2020



# Maschinenpark

---

## MCV 1000 Bearbeitungszentrum

- Tischklemmfläche: 1300 x 600 mm
- Max. Werkstückgewicht: 700 kg
- Verfahrweg in X-Achse: 1016 mm
- Verfahrweg in Y-Achse: 605 mm
- Verfahrweg in Z-Achse: 660 mm

Neu Februar 2020



## Masturn 50 Drehmaschine

- Schwenkdurchmesser: 500 mm
- Abstand zwischen den Zentren: 1500 mm
- Arbeitsvorschub - Bereich: 0 - 2000 mm / min
- Schnellvorschub: 7500 mm / min

Neu Februar 2020



# Maschinenpark

---

## Absolute arm Hexagon mit 6 Achsen

- Messvolumen: 2,5 m
  - Absolute Encoder und SMART-Sensoren
  - Kalibrierzertifikat ISO 10360-12:2016
  - Normen ISO 10360-8:2013
- 
- Maximal zulässige Sondenabweichung Größe: 0,020 mm
  - Maximal zulässige Sondenabweichung Form: 0,038 mm

Neu Ab Januar 2022



# Pulverbeschichtung- Oberflächenbeschichtung

Schützen Sie Ihre Metalloberflächen durch unsere Oberflächenbearbeitung!

**Vollautomatische** Fertigungsstrecke  
**SURFIN** mit der automatischen Spritzkabine **WAGNER**

Höchstmaße:

- Breite 800 mm
- Höhe 1600 mm
- Länge 3000 mm

7-Gang Vorbehandlungsverfahren durch die Bespritzung – inkl. Oberflächenstabilisierung

Vorbehandlungsverfahren entspricht der Anforderungen für die Aluminiumoberflächebehandlung nach den Normen GSB und Qualicoat

6 automatische Spritzpistolen

2 Handspritzpistolen – zusätzliche Ausstattung der Spritzkabine WAGNER



# Pulverbeschichtung

Neu 2022  
MODERNISIERUNG

Pulverzentrum, der höchste Standard für die Pulverlackdosierung.

- Pulver dosierung direkt aus der Box.
- Vibrationsgefluderte Dosierung für ideale Pulverzubereitung.
- Ultraschallschirm zur Reduzierung der Staubbelastung.
- Automatische Optimierung für den Farbwechselprozess .
- Integrierte Dokumentation des Pulverlackverbrauchs.
- Farbrückgewinnung.
- Stabilität der Leistung der Lackierkabine – Pünktlichkeit der lackierten Schichtbeschichtung.



# Auftragsfertigung

## Technologische Möglichkeiten

---

### Schweißen nach der Norme EN 287-1 und ISO 9692-1

Technologie MIG / TIG

Hartstahl, rostfreier Stahl, Aluminium

inkl. Versäuberung- Schleifen

- EN ISO 9712
- EN ISO 14731
- EN ISO 3834-2 – CL1 Neu 2023
- EN ISO 15085-2 – CL1 Neu 2023

### Montage

Mechanische Montage

Elektromontage



# Was können wir unseren Kunden anbieten

---

## Konsignationslager

**Gerne stellen wir Ihnen unser Konsignationslager bei ASPERA technology zu Verfügung**

Um die Auftragsabwicklung noch schneller zu gestalten besteht die Möglichkeit bei Aspera Technology ein Konsignationslager zu nutzen.



### **Verpackung**

Kundenorientiert, bezogen auf die mögliche Beschädigung während des Transportes.

Setzen Sie auf unseren effektiven Produktionsfluss durch optimierte Logistikprozesse beim Wareneingang, bei der Lagerhaltung und bei der Auslieferung.

# Kommunikationsschnittstelle

---

## Anfrage

VP: Leiter Arbeitsvorbereitung

[anfrage@asperatechnology.cz](mailto:anfrage@asperatechnology.cz)

## Bestellung

VP: Bestellungsbearbeiter

[bestellung@asperatechnology.cz](mailto:bestellung@asperatechnology.cz)

## Änderung

VP: Leiter Arbeitsvorbereitung

[anderung@asperatechnology.cz](mailto:anderung@asperatechnology.cz)

## Reklamation

VP: Qualitätsleiter

[reklamation@asperatechnology.cz](mailto:reklamation@asperatechnology.cz)

## Fakturierung

VP: Buchhaltung

[rechnung@asperatechnology.cz](mailto:rechnung@asperatechnology.cz)

## Informationen

VP: Sekretärin

[info@asperatechnology.cz](mailto:info@asperatechnology.cz)

## ASPERA technology s.r.o.

Křižíkova 734/1  
370 01 České Budějovice  
Česká Republika

[info@asperatechnology.cz](mailto:info@asperatechnology.cz)

[www.asperatechnology.de](http://www.asperatechnology.de)

